



GLAMORO

*Technologie für die
Glasindustrie*



*Werkzeug- und Maschinenbau
Edelstähle und Sonderwerkstoffe*



© 1999-2001
RUREX-Stahl



LAME



La RUREX fornisce in tutto il mondo lame in acciaio speciale resistente alla corrosione.

Grazie alla pluriennale esperienza, le lame fornite dalla RUREX dimostrano nei tagli della goccia la maggiore affidabilità, qualità e precisione possibile.

Su richiesta del cliente, la RUREX è in grado di fornire esecuzione speciali di tutti i tipi (grandi raggi, superfici lavorate a macchina, ecc.)

MOLLE PIANE



Le molle piane RUREX, prodotte in acciaio inossidabile, disponibili in varie esecuzioni, offrono sempre una grande forza di reazione e una lunga durata. Naturalmente la RUREX fornisce anche molle di compressione.

PIASTRE MORTE



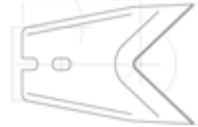
Realizzate in acciaio indurito inossidabile, garantiscono una durata estremamente lunga e un'ottima produttività.

ANELLI

FERMA GOCCIA

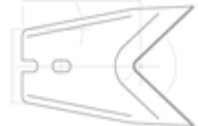


Anelli ferma goccia della RUREX: prodotti di fusione, resistenti al calore.

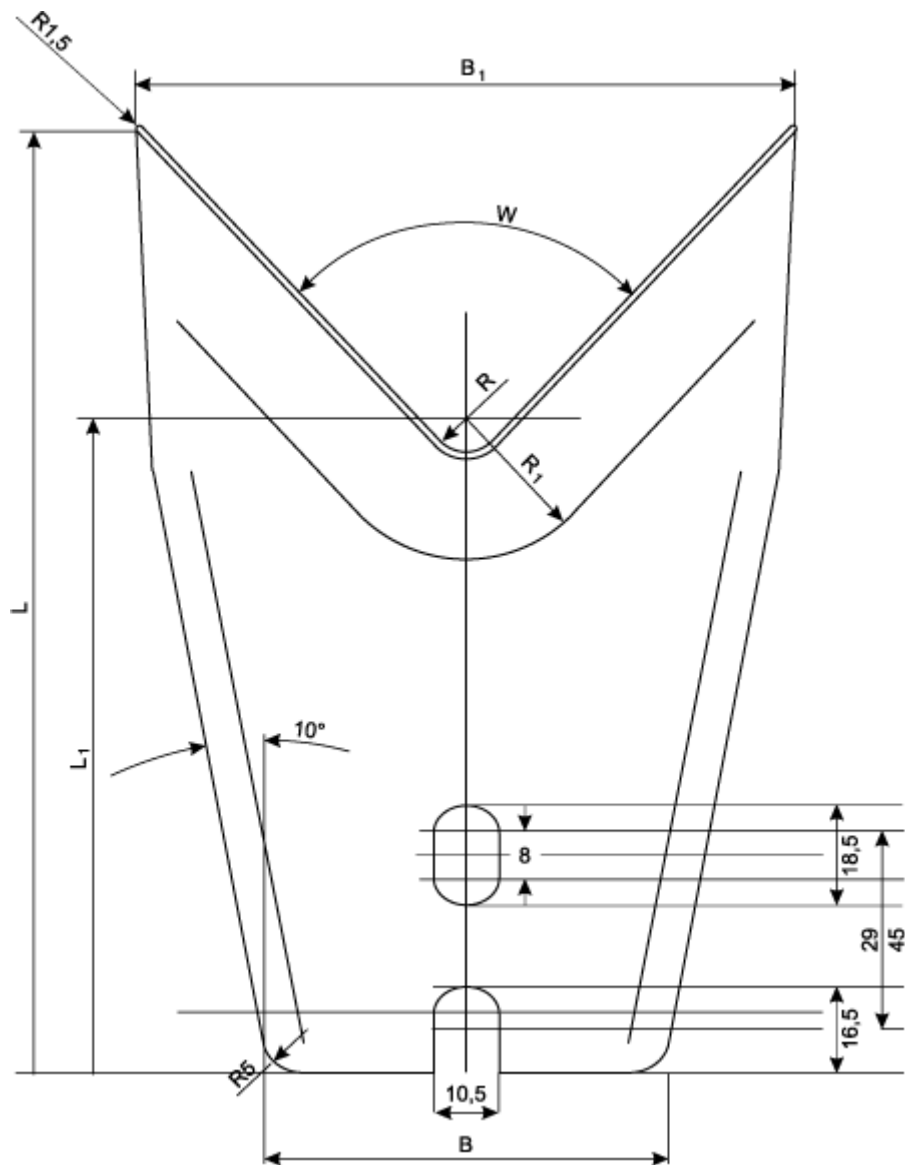


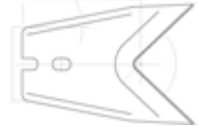
LAME





LAME





LAME

La **RUREX** fornisce in tutto il mondo lame in acciaio speciale resistente alla corrosione. Grazie alla pluriennale esperienza, le lame fornite dalla RUREX dimostrano nei tagli della goccia maggiore affidabilità, qualità e precisione possibile.

Su richiesta del cliente, la RUREX è in grado di fornire esecuzione speciali di tutti i tipi (grandi raggi, superfici lavorate a macchina, ecc. ra)



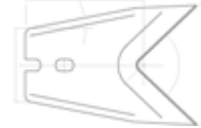
Dimensioni (in mm)

Type	L	L ₁	B	B ₁
R 129 R	119	104	43	43
R 128 R	122,5	105	56,5	51,4
R 130 HS/80	130	105	50	67
R 130 HS/90	130	105	50	67
R 130 HS/100	130	105	50	75
R 130 / 20	130	125	50	67
R 131 HS/60	146	124,5	62	73
R 131 HS/70	146	119,5	62	73
R 131 HS/75	154,5	121	62	104
R 131 HS/80	154,5	106	62	104
R 141	166	109	62	130

Angoli (in °) e raggi (in mm)

Type	W	R	R ₁
R 129 R	90	R5	R8
R 128 R	90	R5	R10
R 130 HS/80	90	R5	R22
R 130 HS/90	90	R5	R22
R 130 HS/100	100	R5	R22
R 130 / 20	70	R20	R35
R 131 HS/60	60	R22	R44
R 131 HS/70	64	R17	R37
R 131 HS/75	73,5	R20	R40
R 131 HS/80	84	R5	R22
R 141	86	R7	R20

Forniture speciali a richiesta!



Istruzioni di esercizio per lame RUREX

Al fine di ottenere una lunga durata e dei risultati ottimali la preghiamo di osservare alcune istruzioni.

Le lame vengono misurate e contrassegnate da noi, prima di lasciare lo stabilimento. Ogni coltello riporta in mm l'altezza del taglio.

La preghiamo di montare su un supporto solo lame di uguale o quasi uguale altezza (vale solo per gocce multiple!).

Le lame RUREX sono le uniche nelle quali la dilatazione è calcolata.
Un grande vantaggio per le macchine IS ad alta velocità e per le lame parallele.

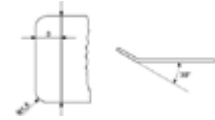
Mediante il trattamento a caldo le lame RUREX si comportano nella parte posteriore "come una molla" con memoria e con la parte frontale, dove si esegue il taglio, dura e resistente

Una volta regolate correttamente, in modo che le punte delle lame contrapposte sfiorino leggermente il meccanismo di taglio, le lame hanno automaticamente la giusta pressione per il taglio. Non sono praticamente necessari ulteriori aumenti di pressione durante il funzionamento.

Con l'azione a molla della lama, le lame scattano indietro dopo ogni taglio nella posizione iniziale. Le lame RUREX in questo modo non si piegano e mantengono esattamente la loro geometria di taglio.

Vogliate istruire il Vostro personale in tal senso.

Un arbitrario aumento della pressione, com'è usuale nei prodotti della concorrenza, per compensare la curvatura delle lame, porterebbe le lame RUREX ad una usura prematura e danni a tutti i meccanismi di taglio.



Vantaggi delle lame RUREX rispetto alla concorrenza

Tutti i tipi di lame HS della RUREX sono stati sviluppati in particolare per macchine IS ad alta potenzialità.

Noi usiamo un acciaio speciale appositamente studiato per il taglio di gocce di vetro, che ha, oltre a una elevata durezza, una grande resilienza e resistenza alla ruggine.

Questo vi garantisce:

- elevata potenzialità di taglio per distribuzione carburo molto fine e alta percentuale di vanadio
- miglior mantenimento dimensioni ed elasticità anche a temperature elevate
- resistenza alla ruggine e alla corrosione, pertanto particolarmente adatto per tutti i lubrificanti biologici con alto contenuto d'acqua.

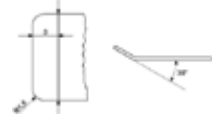
Mediante un processo di indurimento brevettato, le lame vengono trattate in modo che il filo sia estremamente duro, tuttavia con campo di espansione molleggiato.

In tutti le lame della concorrenza viene indurita solo la parte di taglio, mentre il corpo resta molle. A causa della poca rigidità, in questi coltelli si hanno spesso deformazioni indesiderate. Ciò porta ad una interruzione nell'esercizio e a lavori di regolazione e affilatura. Non si possono inoltre raggiungere elevati numeri di battute.

Grazie alle caratteristiche di flessibilità del corpo delle lame RUREX, non si verificano deformazioni indesiderate, che portano le due lame di una coppia di coltelli fuori ingranamento. Si può ottenere senza problemi un numero di taglio di 190/min.

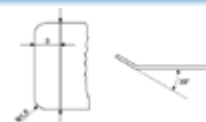
Non sono necessari lavori di regolazione e di messa a punto per l'intero periodo di installazione di 2-3 settimane, dato che le lame, dopo una corretta regolazione di base, non si piegano più e le porzioni vengono separate perfettamente senza alveoli nella calotta di vetro.

Il personale di servizio deve essere istruito che le lame RUREX devono essere inizialmente regolati con precisione. Una volta regolati correttamente, con tensione leggera (ca. 2/10 – 3/10 mm sovratensione) le lame ritornano dopo ogni taglio nella posizione iniziale – anche a velocità molto elevate.



Molle plane RUREX





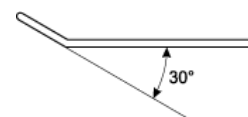
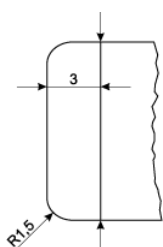
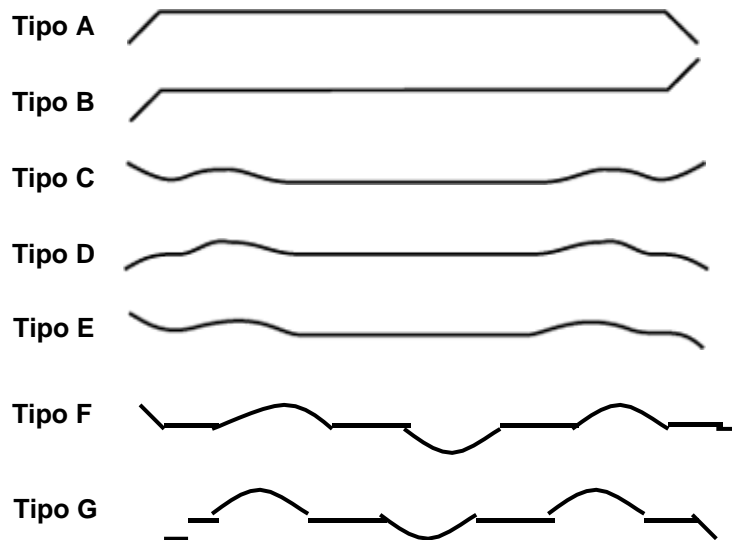
Molle piane RUREX

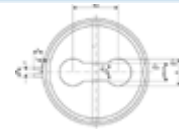
Molle piane RUREX vengono prodotte da nastro di acciaio inossidabile per molle.

Resistenza minima 1450 N/mm², massima 1550 N/mm² con o senza bombatura, con angoli arrotondati.

Larghezza 10,5 mm; spessore 0,8 o 0,6 mm

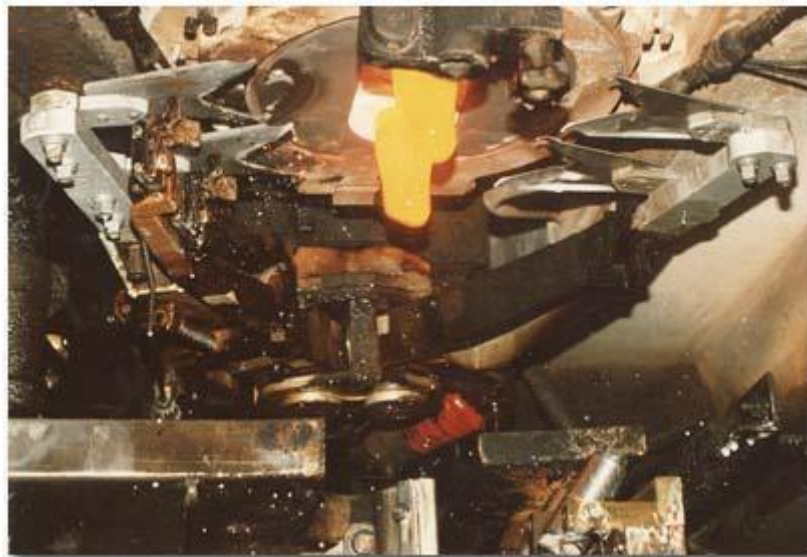
Fornibili anche in qualità speciale "ULTRA", per temperature particolarmente alte, con uno spessore di 0,7 mm (fornibile sollo nel tipo "A" e "B").

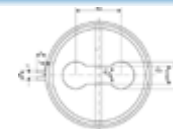




Anelli Ferma goccia 7"

Anelli ferma goccia della RUREX: prodotti da una fusione mono getto, inossidabili, resistenti al calore, garantiscono una lunga durata e una precisione dimensionale





Anelli Ferma goccia



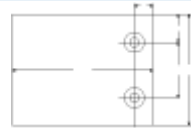
7" – (Dimensioni in mm)

Refer. Nr.	goccia-Ø		x ₀	d ₁	D ₁	H
	mm	Zoll				
194-141 Gr.1	12,5 – 30	1/2" – 1 3/16"	45	80	88	8
194-141 Gr.2	31,5 – 65	1 1/4" – 2 9/16"	76,6	80	88	8
194-141 Gr.3	67 – 75	2 5/8" – 2 15/16"	86,6	90	98	8

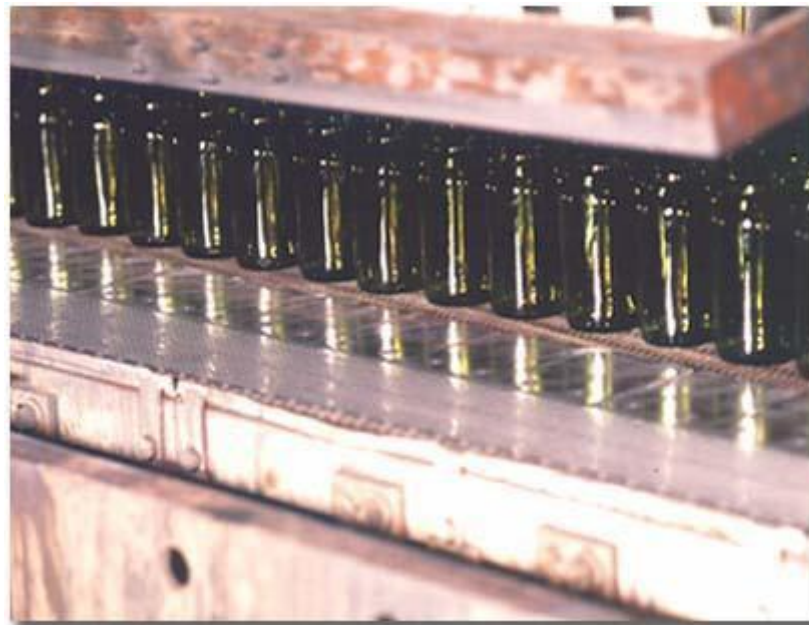
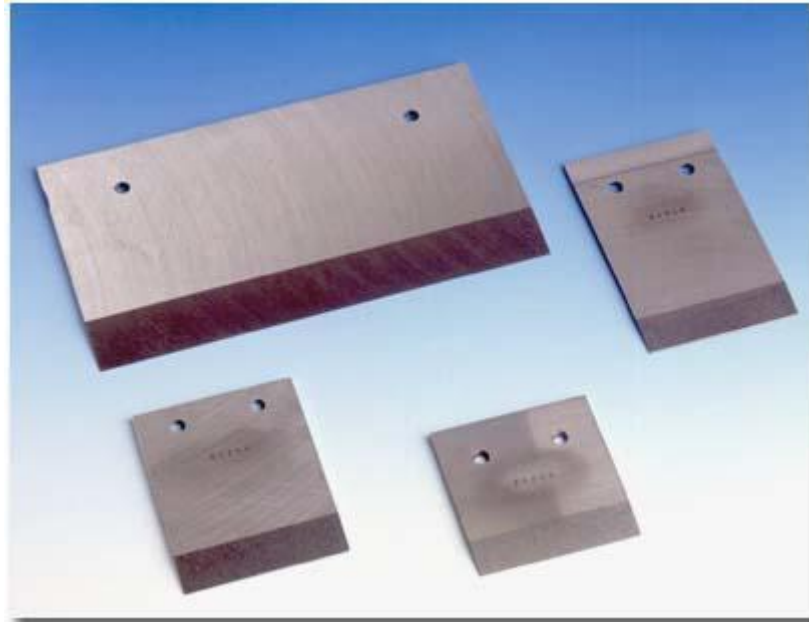
5" – (Dimensioni in mm)

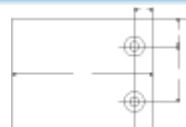
Refer.Nr.	goccia-Ø		x ₀	d ₁	D ₁	H
	mm	Zoll				
81-297 Gr.1	9,5 – 17,5	3/8" – 11/16"	33			
81-297 Gr.2	18,5 – 25,5	23/32" – 1"	39			
81-297 Gr.3	27 – 31,5	1 1/16" – 1 1/4"	45			

Mandateci una richiesta con il vostro disegno!



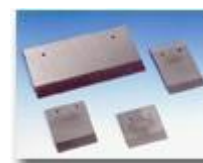
Piastre morte RUREX





Piastre morte RUREX

Prodotte con acciaio indurito ed inossidabile, garantiscono al cliente una durata estremamente alta e un'ottima produttività.



Le piastre morte RUREX vengono progettate espressamente per le vostre necessità.

Mandateci una richiesta con il vostro disegno e le vostre specifiche e noi ve le realizzeremo.



GLAMORO

Via di Francia 76 rosso
16149 Genova
ITALIA

Tel. +39 010 3742161
Fax +39 010 3740189
anna.leva@glamoro.it
natascia.figlioli@glamoro.it
roberta.pantalei@glamoro.it
simona.briganti@glamoro.it
mario.chesi@glamoro.it
alessandro.morata@glamoro.it
info@glamoro.it

**Technologie für die
Glasindustrie**

Werkzeug- und Maschinenbau
Edelstähle und Sonderwerkstoffe

© 1999-2001
RUREX-Stahl